



AC 114

CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE (MODUŁ B) EC TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (MODULE B)

Nr
No. CW/MED/4/08/2025**ZAŚWIADCZA SIĘ,**

że Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) przeprowadził stosowne procedury uznania typu wymienionego niżej wyrobu i stwierdził jego zgodność z wymaganiami określonymi w Dyrektywie 2014/90/UE w sprawie wyposażenia morskiego (MED) oraz w Rozporządzeniu wykonawczym Komisji (UE) 2024/1975, w odniesieniu do: ochrony przeciwpożarowej.

THIS IS TO CERTIFY

that Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) did undertake the relevant type approval procedures for the product identified below which was found to be in compliance with the requirements of Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED) and Commission Implementing Regulation (EU) 2024/1975, concerning: fire protection.

Wnioskodawca
Applicant Rohhe Sp. z o.o.
05-555 Tarczyn, Al. Krakowska 19A
Poland

Producent
Manufacturer Rohhe Sp. z o.o.
05-555 Tarczyn, Al. Krakowska 19A
Poland

Typ wyrobu
Product type **Materiały niepalne**
Non-combustible materials

Pozycja aneksu
Annex item MED/3.13

Zastosowane normy
Specified standards SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/9, X/3, IMO Res.MSC.36(63)-(1994 HSC Code) 7, IMO Res.MSC.97(73)-(2000 HSC Code) 7, IMO Msc/Circ.1120, IMO Res.MSC.307(88)-(2010 FTP Code) as amended

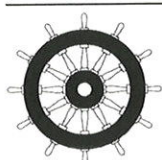
Data ważności 2030-08-10
Expiry date

NOTIFIED BODY
NO.1463

Gdańsk, 2025-08-11

Przemysław Gałka

Niniejszy certyfikat pozostaje ważny do czasu upływu terminu ważności lub unieważnienia pod warunkiem zadowalających wyników eksploatacyjnych wyposażenia oraz przy zachowaniu warunków uznania (patrz str. 2).
This certificate remains valid unless cancelled, expired or revoked, provided the equipment remains satisfactory in service and the approval conditions (see page 2) are complied with.

Nr jednostki notyfikowanej
No. of notified body

1463

PRS S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Polandtel. (+48) (58) 75 11 273
fax (+48) (58) 341 77 69
e-mail: dc@prs.pl
www: <http://www.prs.pl/>

Płyta z wełny mineralnej bez okładziny, typ r.Ocean BN. Gęstość: 35÷80 kg/m³, grubość: 20÷300 mm, zawartość części organicznych: ≤ 1200 (dla 35 kg/m³), ≤ 4000 (dla 80 kg/m³).
Mineral wool board without covering, type r.Ocean BN. Density: 35÷80 kg/m³, thickness: 20÷300 mm, organic contents: ≤ 1200 (for 35 kg/m³), ≤ 4000 (for 80 kg/m³).

Otulina z wełny mineralnej o przekroju okrągłym bez okładziny, typ r.Ocean PN - otulina z wełny mineralnej o przekroju okrągłym, o wzdlużnym układzie włókien. Gęstość: 35÷80 kg/m³, grubość: 20÷120 mm, zawartość części organicznych: ≤ 1200 (dla 35 kg/m³), ≤ 4000 (dla 80 kg/m³).

Round mineral wool lagging without covering, type r.Ocean PN – mineral wool lagging of round cross-section with longitudinal fibers. Density: 35÷80 kg/m³, thickness: 20÷120 mm, organic contents: ≤ 1200 (for 35 kg/m³), ≤ 4000 (for 80 kg/m³).

Wykaz dokumentacji
List of documents

1.

Dokumentacja techniczna zatwierdzona przez PRS w dniu 2025-08-04,

2.

Raport z badania nr 225/16/OWU/M-1/O_N z dnia 2017-01-17, wydany przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Katowice, Poland,

3.

Raport z badania nr 5/IB/18/M-1/O_N z dnia 2018-08-23, wydany przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Katowice, Poland,

4.

Raport z badania nr 225/16/OWU/M-2/O_N z dnia 2017-01-17, wydany przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Katowice, Poland,

5.

Raport z badania nr 4/IB/18/M-1/O_N z dnia 2018-08-31, wydany przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Katowice, Poland,

6.

Raport z badań nr SL_Z-062_FTP1_0063_2024 z dnia 2024-02-14, wydany przez Sychta Laboratorium – Laboratorium Badań Palności Materiałów, Police, Poland,

7.

Sprawozdanie z Przeglądu PRS S.A. nr CW/ZO/MED/21/2025 z dnia 2025-08-11.
1.

Technical documentation approved by PRS on 2025-08-04,

2.

Test report no. 225/16/OWU/M-1/O_N dated 2017-01-17, issued by Building Mechanization Institute of Construction and Rock Mining, Katowice, Poland,

3.

Test report no. 5/IB/18/M-1/O_N dated 2018-08-23, issued by Building Mechanization Institute of Construction and Rock Mining, Katowice, Poland,

4.

Test report no. 225/16/OWU/M-2/O_N dated 2017-01-17, issued by Building Mechanization Institute of Construction and Rock Mining, Katowice, Poland,

5.

Test report no. 4/IB/18/M-1/O_N dated 2018-08-31, issued by Building Mechanization Institute of Construction and Rock Mining, Katowice, Poland,

8.

Test report no. SL_Z-062_FTP1_0063_2024 dated 2024-02-14, issued by Sychta Laboratory – Materials Fire Properties Testing Laboratory, Police, Poland,

9.

PRS S.A. Survey Report no. CW/ZO/MED/21/2025 dated 2025-08-11.

Miejsca produkcji
(inne niż podane na str. 1)
Places of production
(different than given on page 1)

Ograniczenia uznania
Approval limitations

Warunki uznania
Approval conditions

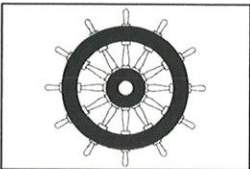
1.

Niniejszy certyfikat straci ważność, jeżeli wytwórnia dokona zmian lub modyfikacji w uznanym wyrobie bez pisemnego zawiadomienia i zgody PRS. / This certificate will not be valid if the manufacturer makes any changes or modifications to the approved equipment, which have not been notified to, and agreed with the PRS.
2.

Jeżeli podczas okresu ważności niniejszego certyfikatu nastąpią zmiany w przywołanych w nim przepisach lub normach, wyrób należy poddać ponownemu uznaniu przed umieszczeniem go na statku, do którego mają zastosowanie te przepisy lub normy. / Should the specified regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the product is to be re-approved prior to it being placed on board vessels to which the amended regulations or standards apply.
3.

Znak zgodności (koło sterowe) może być umieszczony na uznanym wyrobie i deklaracja zgodności może być wystawiona tylko wtedy, gdy łącznie z badaniem typu WE zostanie przeprowadzona ocena zgodności według modułu D, E lub F określonego w aneksie II do wymienionej wyżej dyrektywy pod nadzorem jednostki notyfikowanej. / The Mark of Conformity (wheelmark) may only be affixed to the above type approved product and a Manufacturer's Declaration of Conformity issued when the production-control phase module D, E or F of Annex II of the Directive is fully complied with and controlled by a written inspection agreement with a notified body.

Wzór znaku zgodności
Mark of Conformity Format



xxxx Nr identyfikacyjny jednostki notyfikowanej nadzorującej produkcję
ID No. of a notified body undertaking surveillance module

yyyy Cztery cyfry roku, w którym umieszczono znak
Four digits of year mark affixed

xxxx/yyyy